PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 08-288067 (43)Date of publication of application: 01.11.1996

(51)Int.Cl. H05B 33/14

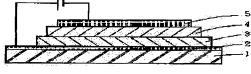
(21)Application number: 07-110148 (71)Applicant: HITACHI MAXELL LTD (22)Date of filing: 11.04.1995 (72)Inventor: NISHIHARA SHOJI

(54) THIN FILM ELECTROLUMINESCENT ELEMENT

(57)Abstract:

PURPOSE: To emit the light in the vivid color with sharp spectrum with high luminance with the application of the low voltage by laminating a front surface electrode, a hole filling layer, a light emitting layer made of the rare earth group carboxylic acid salt, and a back surface electrode in order on a board so as to form a thin film type electroluminescent element.

CONSTITUTION: A front surface electrode 2 is formed at 50–1000µm of film thickness on a substrate 1 such as a transparent glass. A hole filling layer 3 is made of the hole transporting material, and transports the holes (positive holes), which are filled from the front surface electrode 2, to a light emitting layer 4. As the transporting material, phthalocyanine dielectric or aromatic amine is used. As the material of the light emitting layer 4, rare earth group carboxylic acid salt is used. Aromatic carboxylic acid such as benzonic acid and anisic acid is used so as to improve the light emission luminance. Gold is used for the back surface electrode 5, and a power source 6 is connected to



the front surface electrode 2 and the back surface electrode 5, and the electroluminescent element is driven at a high luminance by the low voltage.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(J P)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-288067

(43)公開日 平成8年(1996)11月1日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

庁内整理番号 FI

技術表示箇所

H 0 5 B 33/14

H 0 5 B 33/14

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全 4 頁)

(21)出願番号

特願平7-110148

(71)出願人 000005810

日立マクセル株式会社

(22)出願日

平成7年(1995)4月11日

大阪府炎木市丑寅1丁目1番88号

(72)発明者 西原 昭二

大阪府茨木市丑寅一丁目1番88号 日立マ

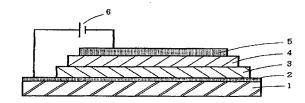
クセル株式会社内

(74)代理人 弁理士 三輪 鐵雄

(57)【要約】

【目的】 低電圧印加で、高輝度でかつ鋭いスペクトルで鮮明な色を発光する薄膜型エレクトロルミネッセンス素子を提供する。

【構成】 希土類カルボン酸塩を発光材料として用い、 基板上に前面電極、ホール注入層、発光層および背面電 極を順次形成して薄膜型エレクトロルミネッセンス素子 を作製する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 希土類カルボン酸塩を発光材料として用いたことを特徴とする薄膜型エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項2】 基板上に前面電極、ホール注入層、発光層および背面電極を順次形成した積層型のエレクトロルミネッセンス素子であることを特徴とする請求項1記載の薄膜型エレクトロルミネッセンス素子。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、薄膜型エレクトロルミネッセンス素子に関し、さらに詳しくは、低電圧印加で、高輝度でかつ鋭いスペクトルで鮮明な色を発光する薄膜型エレクトロルミネッセンス素子に関するものである。

[0002]

【従来の技術】エレクトロルミネッセンス素子は、自己発光のため視認性が高く、また完全固体素子であることから、耐衝撃性に優れるという特長を有しており、現在、無機蛍光体であるZnS:Mnを発光材料として用いたエレクトロルミネッセンス素子が広く使用されている。しかしながら、この無機蛍光体を発光材料として用いたエレクトロルミネッセンス素子は、発光させるための印加電圧が200V近く必要なため、駆動方法が複雑になるという問題があった。

【0003】一方、有機薄膜型エレクトロルミネッセンス素子は、印加電圧を大幅に低下させることができることから、各種材料を用いたものが検討され、たとえば発光材料としてビス(8-ヒドロキシキノリノ)アルミニウムを用い、25V以下の低電圧印加で高輝度の発光が得られる薄膜型エレクトロルミネッセンス素子が開発されている(特開昭59-194393号公報)。この有機薄膜型エレクトロルミネッセンス素子は、基板上に前面電極、ホール注入層、発光層および背面電極を順次形成した積層型のものであるが、発光スペクトルの幅が広いため、色の鮮やかさに劣り、単一の赤、緑および青といった色の三原色を正確に実現することがむつかしいという問題があった。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記のような従来のエレクトロルミネッセンス素子の問題点を解決し、低電圧印加で、高輝度でかつ鋭いスペクトルで鮮明な色を発光する薄膜型エレクトロルミネッセンス素子を提供することを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明者は、上記課題を解決するため鋭意研究を重ねた結果、希土類カルボン酸塩を発光材料として用いるときは、低電圧印加で、高輝度でかつ鋭いスペクトルで鮮明な色を発光する薄膜型エレクトロルミネッセンス素子が得られることを見出し、

本発明を完成するにいたった。そして、この薄膜型エレクトロルミネッセンス素子は、基板上に前面電極、ホール注入層、発光層および背面電極を順次形成する積層型のエレクトロルミネッセンス素子とすることができる。

【0006】本発明の薄膜型エレクトロルミネッセンス 素子は、交流駆動型および直流駆動型のいずれにも適用 することができるが、以下の説明は図1を参照して直流 駆動型について行う。

【0007】図1において、1は基板であり、この基板 1は透明なガラス、プラスチックまたは石英などによって形成されている。2は前面電極であり、この前面電極 2は基板1上に形成され、ITO、SnO2 またはZnOなどを用いることによって透明もしくは半透明に形成されている。そして、この前面電極2の膜厚は通常50~1000nm程度であるが、透明性を考慮すると50~300nm程度が特に好ましい。

【0009】発光層4の発光材料としては希土類カルボ ン酸塩が用いられる。本発明は、上記のように希土類カ ルボン酸塩を発光材料として用いたことに特徴がある が、その希土類カルボン酸塩は、特に制限されることな く、その希土類元素としては、たとえばセリウム、テル ビウム、サマリウム、ユーロピウム、ホルミニウム、ブ ラセオジム、エルビウム、ツリウムなどが用いられる。 また、そのカルボン酸としては、特に限定されることは なく、各種のものを用いることができるが、発光輝度を より一層高めるには、たとえば安息香酸、アニス酸、ト ルイル酸、桂皮酸、ナフトエ酸などの芳香族カルボン酸 を用いることが特に好ましい。上記希土類カルボン酸塩 の合成方法としては、たとえば、エム. ディー. テイラ ー(M. D. Taylor)らによる水溶液中でのイオ ン交換反応〔J. Inorg. Nucl. Chem., 30, 1503-1511 (1968)]、ピー. エ ヌ. カプール(P. N. Kapoor)らによる非極性 溶媒中でのイソプロポキシドの脱離反応 [Synth. React. Inorg. Met. -Org. Che m., Vol. 17, 507-523 (1987)]な どを採用することができるが、これらに限られることは ない。

【0010】5は背面電極であり、この背面電極5の形 成には、たとえば金、アルミニウム、マグネシウム、イ ンジウムなどの金属が単独であるいは合金として用いら れる。そして、この背面電極5の膜厚は通常50~20 0 n m程度が好ましい。なお、薄膜型エレクトロルミネ ッセンスによっては、前記の前面電極2を金属の電極と し、背面電極5を透明または半透明の電極とすることも 可能である。

【0011】6は電源であり、上記前面電極2と背面電 極5とはこの電源6に接続され、それによって素子が駆 動できるようになっている。

【0012】上記構成からなる薄膜型エレクトロルミネ ッセンスは、たとえば、次のような手順で作製される。 まず、基板1に前面電極2を蒸着法またはスパッタ法な どで薄膜状に形成する。つぎに、この前面電極2の上面 にホール輸送物質を薄膜化してホール注入層3を形成す る。この時の薄膜化は、たとえば蒸着法により次の条件

[0013]

ボート加熱条件 : 50℃~400℃

真 空 度 : 基 板 温 度 : 10-5 Pa~10-3 Pa

-50℃~+200℃ 厚 : 100nm~5000nm

【0014】つぎに、上記ホール注入層3の上面に発光 材料を薄膜化して発光層4を形成する。この発光層4を 形成する際の薄膜化方法としては、スピンコート法、キ ャスト法、LB(ラングミュアーブロジェット)法、蒸 着法などを採用できるが、均一な膜形成を行うには、蒸 着法が特に好ましい。そして、上記発光層4の上面に背 面電極5を蒸着法またはスパッタ法などで薄膜状に形成 30 する。

[0015]

【実施例】つぎに、実施例を挙げて本発明をより具体的 に説明する。ただし、本発明はそれらの実施例のみに限 定されるものではない。

【0016】実施例1

50mm×50mm×1mmのガラス製基板上に、IT O (酸化インジウムスズ) を蒸着法にて50nmの厚さ に成膜して前面電極を形成し、その前面電極を形成した 基板を蒸着装置〔日本真空技術(株)製〕の基板ホルダ -に固定し、モリブデン製の抵抗加熱ボートに N, N, N', N'ーテトラフェニル (1, 1'ービフェニル) 4. 4' ジアミンを200mg入れ、別の抵抗加熱ボ ートに桂皮酸ユーロピウムを250mg入れ、真空槽を 10⁻⁴ Paまで減圧した。

【 0 0 1 7】つぎに、上記 N , N , N , N , ーテトラフェニル (1 , 1 ' ービフェニル) 4 , 4 ' ージアミン を入れた抵抗加熱ボートを210℃まで加熱し、上記 N、N、N'、N'ーテトラフェニル(1, 1'ーピフェニル) 4, 4'ージアミンを蒸着速度1.0nm/s

e c でガラス製基板上の前面電極上に蒸着して、膜厚 1 0 0 n mのホール注入層を形成した。このときの基板温 度は宰温であった。

【0018】ついで、桂皮酸ユーロピウムを入れた抵抗 加熱ボートを140℃まで加熱し、桂皮酸ユーロピウム を蒸着速度1.0 nm/secで上記のホール注入層上 に蒸着して、膜厚100ヵmの発光層を形成した。この ときの基板温度は室温であった。

【0019】上記のようにしてホール注入層および発光 層を形成した基板を真空槽より取り出し、上記発光層上 にステンレススチール製のマスクを設置した後、再び蒸 着装置内に入れて基板ホルダーに固定し、モリブデン製 の抵抗加熱ボートに金1gを入れて、真空槽を2×10 -4 Paまで減圧した。その後、上記抵抗加熱ボートを1 400℃まで加熱し、金を蒸着速度10nm/secで 発光層上に蒸着して、膜厚100nmの背面電極を発光 層上に形成することによって、薄膜型エレクトロルミネ ッセンス素子を作製した。

【0020】上記のようにして作製された薄膜型エレク トロルミネッセンス素子に背面電極を正極、前面電極を 負極として直流電圧を20V印加したところ、電流が 2.0mΑ流れ、赤色の発光を得た。このときの発光極 大波長は613nm、発光輝度は650cd/m² であ った。そして、CIE色度座標(国際照明委員会が定め た3色表示系の座標) はx=0.64、y=0.35で あり、鮮明な赤色であった。

【0021】実施例2

発光層形成のための発光材料として、桂皮酸ユーロピウ ムに代えて桂皮酸テルビウムを用いた以外は、実施例 1 と同様にして薄膜型エレクトロルミネッセンス素子を作 製した。

【0022】この薄膜型エレクトロルミネッセンス素子 に背面電極を正極、前面電極を負極として直流電圧を1 5 V 印加したところ、電流が1.8 m A 流れ、黄緑色の 発光を得た。このときの発光極大波長は542nm、発 光輝度は720cd/m² であった。そして、CIE色 度座標はx=0. 36、y=0. 54であり、鮮明な黄 緑色であった。

【0023】実施例3

発光層形成のための発光材料として、桂皮酸ユーロピウ ムに代えて桂皮酸セリウムを用いた以外は、実施例1と 同様にして薄膜型エレクトロルミネッセンス素子を作製 した。

【0024】この薄膜型エレクトロルミネッセンス素子 に背面電極を正極、前面電極を負極として直流電圧を3 0 V印加したところ、電流が3.8mA流れ、青紫色の 発光を得た。このときの発光極大波長は402nm、発 光輝度は220cd/m² であった。そして、CIE色 度座標はx=0. 18、y=0. 03であり、鮮明な青 紫色であった。

5

【0025】比較例1

従来技術に従い、発光層形成のための発光材料として、 桂皮酸ユーロピウムに代えてビス(8-ヒドロキシキノ リノ)アルミニウムを用いた以外は、実施例1と同様に して薄膜型エレクトロルミネッセンス素子を作製した。

【0026】この薄膜型エレクトロルミネッセンス素子に背面電極を正極、前面電極を負極として直流電圧を15 V印加したところ、電流が50 m A 流れ、緑色の発光があったが、その発光は不鮮明なものであった。このときの発光状態を数値的に表すと、発光極大波長は515 nm、発光輝度は340 cd/m² であった。そして、CIE色度座標はx=0. 3 y=0. 35 であり、色純度の思い不鮮明な緑色であった。

[0027]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の薄膜型エ

レクトロルミネッセンス素子によれば、低電圧印加で、赤、青、緑の三原色を高輝度かつ鋭いスペクトルで鮮明 に発光することができることが判明した。このことか ら、本発明の薄膜型エレクトロルミネッセンス素子を利用して、カラーディスプレイなどの実現が可能であることがわかる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の薄膜型エレクトロルミネッセンス素子の一例を模式的に示す要部断面図である。

10 【符号の説明】

- 1 基板
- 2 前面電極
- 3 ホール注入層
- 4 発光層
- 5 背面電極

[図1]

